

## Vollbohren von Aluminium

Die neuen Wendeschneidplatten zum Vollbohren von Aluminium überzeugen mit drei nutzbaren Schneidkanten und einer leistungsstarken CVD-Diamantbeschichtung. Die Verfügbarkeit der Schneiden in fünf Größen ermöglicht einen Einsatz der Wendeschneidplattenbohrer für ein sehr breites Anwendungsspektrum. Die ein- oder mehrstufigen Sonderwerkzeuge zeichnen sich durch eine extrem hohe Wirtschaftlichkeit und einfaches Handling aus.

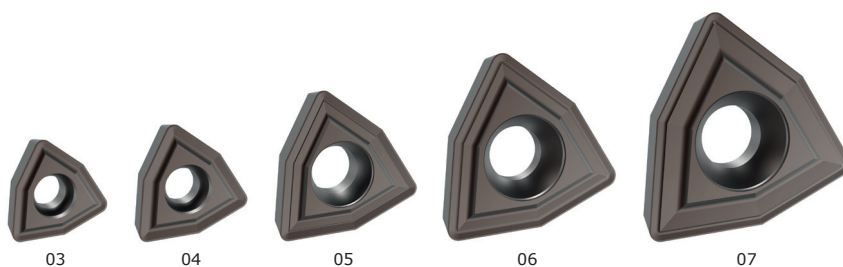
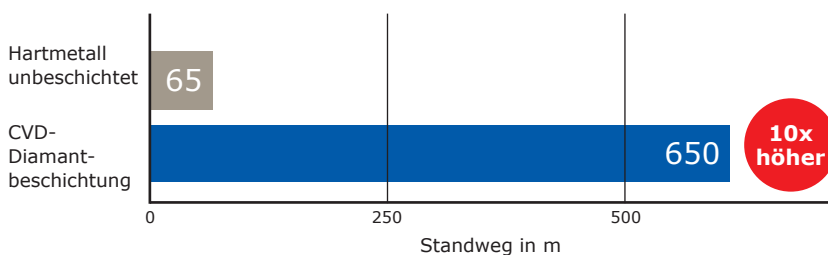


### Aus der Praxis

Material: AISi1  
Durchmesser: 39,0 mm

Bohrtiefe: 65 mm  
 $v_c$ : 500 - 800 m/min  
 $f$ : 0,30 - 0,45 mm/U

### Standweg pro Schneidkante



### AUF EINEN BLICK

- Kundenspezifische Lösungen für:  $\varnothing$  16 - 54,9 mm
- Vollbohren von AISi1 bis AISi12
- Mit Innenkühlung, auch MMS möglich
- Ein- oder mehrstufig mit Wendeschneidplatten- oder PKD-Aufbohrstufe

### VORTEILE

- Extrem wirtschaftlich bei höchster Produktivität
- Breites Anwendungsspektrum
- Einfaches Handling

Fünf Wendeschneidplattengrößen für den Durchmesserbereich 16 bis 54,9 mm.