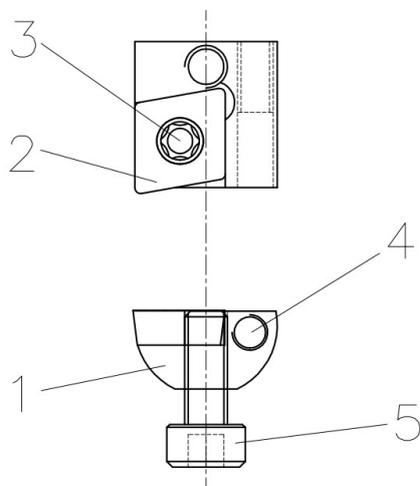


Verstellungssystem WHC-Kassetten

Sehr geehrter Kunde,

mit diesem Verstellungssystem können Passungen im Bereich IT9 hergestellt werden.



1: WHC-Kassette

2: Wendeschneidplatte

3: Befestigungsschraube Schneidplatte

4: Gewindestift M2,5x6

5: Befestigungsschraube Kassette M3x8

Kassettenverstellung:

1. Lösen der Befestigungsschraube (**Pos.5**). Die Schraube sollte noch handfest vorgespannt bleiben.
2. Den Gewindestift M2,5x6mm (**Pos. 4**) im Uhrzeigersinn drehen um den Durchmesser zu vergrößern. Um den Durchmesser zu reduzieren, muss der Gewindestift gegen den Uhrzeigersinn gedreht, und die Kassette mit leichtem Druck auf die Wendeschneidplatte (**Pos. 2**) in die Passbohrung zurückgeschoben werden.
3. Befestigungsschraube (**Pos.5**) wieder festschrauben, sobald das gewünschte Maß eingestellt ist.

Es ist nicht notwendig, die Wendeplattenschraube (**Pos.3**) zu lösen.

Team Lothmann Werkzeugtechnik